



Durchlaufofen in Modulbauweise Continuous oven in modular design

VDU 150/100/400-100°C

Applikation

Schmelzen von Kunststoff in Metallfässern

Branche

Kunststoffindustrie

Application

Melting of plastics material in metal barrels

Branch

Plastics industry

Technische Daten

Nenntemperatur:	100°C
Heizleistung:	36 kW
Anschlussspannung:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Innenraummaße:	
Breite	1500 mm
Höhe	1000 mm
Länge	4000 mm
Außenmaße, Gehäuse:	
Breite	2140 mm (+ 400 mm Schaltschrank)
Höhe	2120 mm (+ 670 mm Platzbedarf Hubtüren)
Länge	4300 mm
Gesamtlänge:	7700 mm
Einlaufbereich:	1250 mm
Auslaufbereich:	2150 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse verzinktes Stahlblech, Lackierung ultramarinblau (RAL 5002)
- Innengehäuse aluminisiertes Stahlblech, dicht geschweißt
- Horizontale Luftführung, quer zur Förderrichtung, beidseitig einblasend
- 2 Rollenbahnschienen nebeneinander, unabhängig voneinander ansteuerbar
- Pneumatische Hubtüren an beiden Ofenöffnungen (je 2 Stück)
- SIMPAC-Steuerung mit 8" Touch-Panel
- Manuelle Be- und Entladung

Besondere Eigenschaften

- Modularer Gehäuseaufbau mit 4 geregelten Heizzonen
- Ofensteuerung mit Anbindung an übergeordnetes Prozessleitsystem
- Rollenbahnschienen jeweils 3-teilig aufgebaut (Einlauf, Auslauf, Ofen)
- Chaotisches Be-/Entladen möglich
- Sichtfenster in Ofenseitenwand
- Nutzraumbeleuchtung
- Schutzzaun am Einlauf und Auslauf



Mögliche Einsatzgebiete/ Possible applications

Wärmebehandlungsprozesse für Großbauteile im Durchlaufverfahren /
Thermal treatment processes for great components using a continuous procedure

Technical Data

Nominal temperature:	100°C
Heat output:	36 kW
Input voltage:	3 (N) PE AC 400 V, 50 Hz
Inner dimensions:	
Width	1500 mm
Height	1000 mm
Length	4000 mm
Outer dimension, casing:	
Width	2140 mm (+ 400 mm switch cabinet)
Height	2120 mm (+ 670 mm lifting doors)
Length	4300 mm
Total length:	7700 mm
Inlet area:	1250 mm
Outlet area:	2150 mm

System description

- Outer casing galvanized sheet steel, painted ultramarine blue (RAL 5002)
- Inner casing aluminized sheet steel, seal-welded
- Horizontal airflow, diagonally to conveyors, two-sided air injection
- 2 roller conveyor tracks side by side, independently controllable
- Pneumatic lifting doors at both openings of the oven (2 pcs. each)
- SIMPAC-control with 8" Touch-Panel
- Loading and unloading manually

Special features

- Modular housing system with 4 controlled heating zones
- Oven control with connection to higher-level control system
- Roller conveyor tracks constructed of 3 parts each (inlet, outlet, oven)
- Chaotic loading/unloading possible
- Observation window in side wall
- Inside lighting
- Safety fence at the inlet and outlet